



Beispiel Gewindetrieb komplett	SGS	18/100	SFM	RH	350	G9	O	M
Art des Gewindetriebs SGS = Steilgewindespindel Speedy								
Nenngrösse (d_o/p_o) [mm]								
Mutterntyp SFM = Standard-Flanshmutter ohne Vorspannung aus POM-C schwarz ¹⁾ SFV = Standard-Flanshmutter mit Axial-Vorspannung aus POM-C schwarz ¹⁾ SFT = Standard-Flanshmutter mit Torsions-Vorspannung aus EX100 weiss ⁶⁾ SBM = Standard-Flanshmutter ohne Vorspannung aus Bronze SBV = Standard-Flanshmutter mit Axial-Vorspannung aus Bronze ³⁾ SBT = Standard-Flanshmutter mit Torsions-Vorspannung aus Bronze ³⁾ MSX = Sonderausführung gemäss Zeichnung	nur bei Mutter							
Rechts-/Linksgewinde RH = Rechtsgewinde (Standard) LH = Linksgewinde (→ siehe Masstabellen)								
Spindel-Gesamtlänge [mm] (Korrosionsbeständiger Stahl X20Cr13, Werkstoff-Nr. 1.4021) ¹⁾	nur bei Spindel							
Steigungsgenauigkeit (Klasse) G9 = ≤ 0.1 mm/300 mm (Standard) GX = Genauigkeit gemäss Zeichnung/Definition	nur bei Spindel							
Endenbearbeitung O = ohne Endenbearbeitung (trenngeschliffene Spindelenden; Mutter und Spindel getrennt geliefert) E = Endenbearbeitungen gemäss Zeichnung	nur bei Spindel							
Montage G = Mutter und Spindel getrennt geliefert (Standard) M = Mutter und Spindel montiert gemäss Zeichnung/Definition								
¹⁾ andere Werkstoffe auf Anfrage ³⁾ nur auf Anfrage ⁶⁾ erhältlich mit quadratischen und überquadratischen Steigungen (mit elektro-polierten Spindeln)								
Beispiel nur Gewindespindel	SGS 18/100 RH 350 G9 O G							
Beispiel nur Mutter	SGS 18/100 SFM RH G							