5. Jahrgang
Mai 2006

3

# DRIVES & MOTION

BEWEGEN • ANTREIBEN • STEUERN

Belegexemplar für
Produktinfo
Seite 5

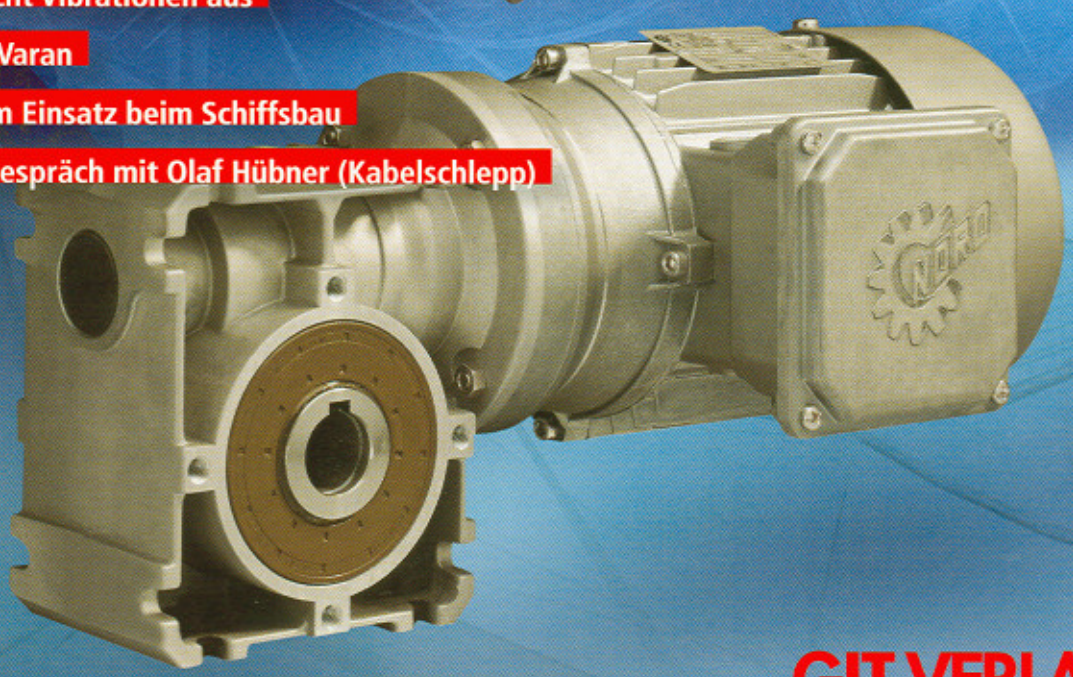
Mit Modulen spielend zum individuellen Getriebe

Intelligenter Servo gleicht Vibrationen aus

Das offene Bus-System Varan

Hydraulisches System im Einsatz beim Schiffsbau

DRIVES & MOTION im Gespräch mit Olaf Hübner (Kabelschlepp)



GIT VERLAG
A Wiley Company
www.gitverlag.com

**rnahme geplant**

und die Anteilseigner des französischen Unternehmens SNFA S. haben eine Absichtserklärung zur Übernahme von 100 % der SNFA eile durch SKF unterschrieben. Das französiche Unternehmen ist führender Hersteller von Lagern für die Luftfahrtindustrie sowie für kzeugmaschinen-Anwendungen. Der Umsatz betrug im Jahr 2004 Mio. € bei einem Betriebsergebnis von ca. 10 Mio. €. Die Zahl der häftigten liegt bei ungefähr 700. SNFA tätigt etwas mehr als die te seines Geschäftsvolumens mit Luftfahrtanwendungen. Man hat Produktionsstätte für Lager für die Luftfahrtindustrie in Valennes, in der Nähe von Paris, und beschäftigt dort etwa 425 Mitarer. Das Unternehmen hat zudem zwei weitere Fertigungsstätten Hochpräzisionslager in der Nähe von Turin in Italien und Charfield Großbritannien. Im Werkzeugmaschinen-Geschäft würde durch die bindung von SKF und SNFA ein Vollsortiment-Anbieter hochpräzi-Schrägkugellager und Zylinderrollenlager entstehen. Die Akquisi- soll im Juni 2006 abgeschlossen sein.

*· Tel.: 0972156-0 · info@skf.com · www.skf.com*

Industrie-Stoßdämpfer und mehr!
ACE www.ace-ace.de

**Linearantriebssysteme**

Hepco Linearsysteme ver schen über eine Vielzahl a rungen sowie Linearantri für nahezu alle Anwendung die neuen Linearsysteme H Hochleistungs-Produktgrup für das exakte Position schwerster Lasten geeign der Automatica (Halle B 2 können sich Fachbesucher mieren. Die von Hepco entw menschiene mit V-förm wurde inzwischen von vie durch dieses Prinzip entste dungen von großem Vortei rungen sind im Bereich Ve mation zu finden. Das Spe der Medizin-, Luft- und Ra ckungsmaschinenindustrie bau.

*Hepco Linearsysteme · Tel.: 0 info.de@hepcomotion.com ·*

**Pfiffiges Umlenksystem**

Eichenberger Gewinde AG schlägt mit einer Weiterentwicklung gleich mehrere Fliegen mit einer Klappe: Einfacher, sicherer, schneller und tieferer Preis. Denn der Antriebsbauer wünscht seit längerem Gewindespindelantriebe mit größerer Steigung, damit er eine schnellere Bewegung ausführen kann. Zudem dürfen die Baumaße nicht größer werden. Miniaturisierung ist angesagt! Um die gesamte Konstruktion einfacher – und damit günstiger – zu machen, weicht man mit der Umlenkung in die Endkappe aus. Die ist an sich bekannt. Doch die Endkappenumlenkung ist nur dann deutlich preiswerter, wenn die Geometrien auch rationell hergestellt werden können. Es ist also sowohl eine Frage der Konstruktion wie auch der Fertigung. Beide Probleme wurden mit dem Typ E aus der Familie „Speedline" gelöst. Unter gewissen Voraussetzungen – eine fabrikationstechnisch vernünftige Losgröße muss gegeben sein – kann man die gleiche Mutter für große und kleine Belastung einsetzen. Dazu werden mehr oder weniger Gewindegänge bestückt, das heisst, mit Kugeln gefüllt, was manchem Kundenwunsch entgegenkommt. Automatica Messe in München, Halle B3, Stand 302

*Eichenberger Gewinde*
*Tel.: 0041/627651010, info@gewinde.ch, www.gewinde.ch*