

K

- > Konstruktion
- > Mechatronik
- > Design
- > Komponenten

The advertisement features a background of several pairs of eyes with different colored irises (blue, orange, green, yellow). In the center, a computer screen displays the ABEG Quickfinder software interface, which includes a technical drawing of a roller bearing and a configuration table. Below the screen, three different models of roller bearings are shown, each with the 'FINDLING WÄLZLAGER' logo. The background is a grid of colored squares.

Premium

Wahl ohne Qual

Software für Wälzlager und Führung

Supra

Eco

EasyRoll



Ethernet

Dr. Michael Krüger,
Metronix

»Kompatibel
sein ist anders.«

52



Sensoren

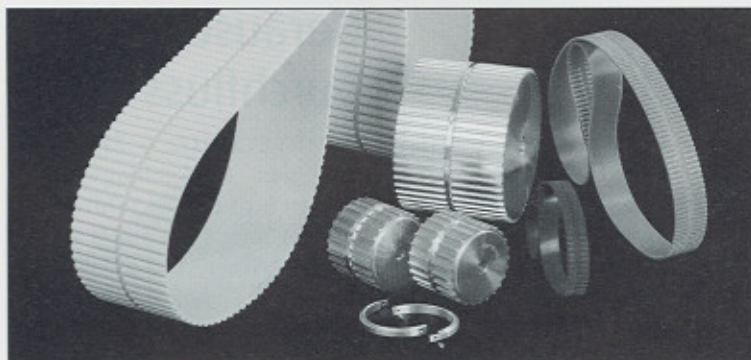
Dr. Peter Adolphs
Pepperl + Fuchs

»Unsere Kunden
setzen Trends.«

66

11 Seiten SPEZIAL C-Technik


Märkte - Modelle - Macher



Patente Zahnriemenführung

ÜBERTRAGUNGSELEMENTE
– Eine neuartige Führung für Zahnriemen hat Belting Partner vorgestellt. Die zum Patent angemeldete Lösung namens Easy Drive benötigt weder Bordscheiben noch Keilführung oder spezielle Zahnformen, um den Riemen in der Spur zu halten. Stattdessen genügt es, einen zweiteiligen Führungsring auf der Zahnscheibe zu montieren,

in den der Zahnriemen mit einer entsprechenden Nut eingreift. Das System ist kompatibel zu allen Standard-Zahnriemenscheiben und bestehenden Zahnformen. Beim Einsatz mit Neopren-Zahnriemen ermöglicht es zudem eine exakte Führung in beiden Laufrichtungen.

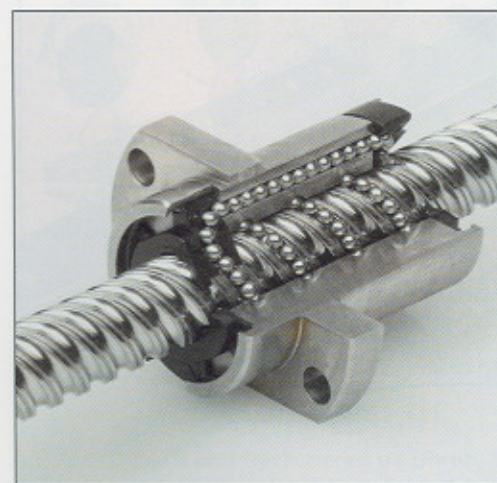
 www-info: K 07-04-0371

Superschnell durch hohe Steigung

ANTRIEBSTECHNIK – Besonders schnelle Linearbewegungen ermöglichen die Kugelgewindetriebe der Serie Carry Speedline Typ E der Eichenberger Gewinde AG aus Burg in der Schweiz. Ein Kennzeichen der im Kaltroll-Verfahren gefertigten gerollten Kugelspindeln ist ihre extrem hohe Steigung, die sehr hohe Verfahrensgeschwindig-


keiten bei einem guten Wirkungsgrad gewährleistet. Die zugehörigen Einzelmuttern aus Stahl werden in einem speziell entwickelten Verfahren ohne aufwendige Schleifbearbeitung gefertigt. Die Kugelrückführung in den Muttern geschieht über Kunst-

stoff-Endkappen, die völlig in den Mutterkörper integriert sind und damit eine sehr kompakte Bauweise ermöglichen. Zugleich erfüllen sie die Funktion des Schmutzabstreifers. Die gesamte Baureihe umfasst sieben Typen in Baugrößen von 8x12 bis 25x25 und ist auch mit Vorspannung erhältlich. Standardmäßig werden die Spindelenden ohne spezielle Endenbearbeitung trenngeschliffen. Optional ist eine sogenannte Standard-Endenbearbeitung mit drei gedrehten Lagersitzen erhältlich. Die Abmessungen sind frei definierbar. Auf Wunsch liefert der Hersteller die Spindeln zudem mit weichgeglühten Enden zur Eigenbearbeitung oder mit anwendungsspezifischen Endenbearbeitungen. Allgemein werden Eichenberger-Spindeln als Stangen in den Längen 2,8 oder drei Meter gefertigt. Auf Anfrage sind Längen bis sechs Meter möglich.



keiten bei einem guten Wirkungsgrad gewährleistet. Die zugehörigen Einzelmuttern aus Stahl werden in einem speziell entwickelten Verfahren ohne aufwendige Schleifbearbeitung gefertigt.

Die Kugelrückführung in den Muttern geschieht über Kunst-

 www-info: K 07-04-0372



Transcat PLM Fachtag „Lösungen für die Produktentwicklung“

5. Juli 2007 in Karlsruhe

Informationen und Anmeldung:
www.transcat-plm.com/fachtag

www-info: A



WER SCHNELL
ERGEBNISSE WILL,
NIETET MIT HANG!

hang 
Perfektion. Kompetenz. Anspruch.



Perfekte Verbindungen

Gute Verbindungen sind das A und O in Wirtschaft und Produktion. Schnell und perfekt verbinden Sie mit unseren modernen Nietmaschinen.

Fragen Sie nach, wenn Sie Haushaltsartikel wie Küchenmesser fertigen, oder Sportgeräte, Elektrobauteile, Beschläge, Spannverschlüsse, Behälter, Töpfe, Kupplungsscheiben, Fahrzeugteile oder anderes schnell, wirtschaftlich und dauerhaft verbinden wollen.

Constantin Hang GmbH · Ulmer Straße 32 · D-73037 Göppingen
Telefon +49 (0)7161/60 05-0 · Telefax +49 (0)7161/60 05-26
E-Mail: info@hang.de · Internet: www.hang.de

www-info: A

Zwick / Roell

- Universelle Prüfleistung schon ab 500 N
- Exakte Messung von Kraft, Weg und Dehnung
- Kinderleichte Bedienung mit der flexiblen Prüfsoftware **testXpert®**

Jetzt kostenlos Infos anfordern

Zwick GmbH & Co. KG Tel.: 0 73 05-1 00
August-Nagel-Str. 11 Fax: 0 73 05-1 02 00
D-89079 Ulm Internet: <http://www.zwick.de>
e-mail: info@zwick.de



Prüfen mit Verstand

www-info: A28